



Pesaje continuo –
No ha de tomarse a la ligera!

DASTECC S.R.L.

Siemens Solution Partner - Automation

Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54 - 11) 5352-2500

Email: info@dastecsrl.com.ar

Web: www.dastecsrl.com.ar



Milltronics MSI y MMI

Answers for Industry.

SIEMENS



MSI/MMI

Si busca un sistema de pesaje que reúna alta fiabilidad y resistencia la báscula de cinta de rodillo sencillo Milltronics MSI es la mejor opción que encontrará en el mercado para control de procesos y descarga. Si su aplicación exige aún más precisión, la báscula Milltronics MMI de doble o triple rodillo es idónea para aplicaciones sujetas a verificación, con cintas transportadoras rápidas, estaciones de rodillos poco distanciadas y cargas ligeras e irregulares. Las básculas Milltronics MSI y MMI proporcionan rendimiento superior respecto al de las básculas de cuatro o seis rodillos. En Siemens, no nos tomamos el pesaje continuo a la ligera.

- Precisión y repetibilidad sobresalientes
- Celdas de carga extensométricas tipo paralelogramo con protección de sobrecarga (300%) para respuestas instantáneas a cargas verticales. Idóneas para velocidades de cinta superiores. Estructura triple brazo de acero inoxidable idónea para condiciones extremas; protección duradera contra la humedad y la corrosión
- Equilibrado electrónico de celdas de carga patentado; precisión garantizada aún con cargas descentradas
- Fácil y rápida instalación por inserción con alineación simplificada
- Los integradores Milltronics BW100² o BW500 o SIWAREX FTC completan el sistema de pesaje
- Los sistemas Milltronics MSI/BW500 y/o MMI-2/BW500 están homologados por NTEP, Measurement Canada, OIML, MID y SABS para aplicaciones sujetas a verificación

	Milltronics MSI	Milltronics MMI
Modo de operación		
Principio de medida	Medida de carga en transportador de cinta mediante células de carga extensométricas	
Aplicaciones típicas	<ul style="list-style-type: none"> • Control en túneles de mezcla de piedra triturada • Monitoreo de caudales de alimentación de molinos de molienda • Seguimiento de los totales diarios y de la productividad • Apto para minerales/menas gruesas y finas o áridos • Control de la alimentación en plantas carboeléctricas 	<ul style="list-style-type: none"> • Apto para aplicaciones que requieren verificación oficial • Monitoreo de caudales de transferencia de mina a tolva • Descarga de materiales en camión, barco, buque o ferrocarril • Monitoreo y seguimiento de inventarios • Apto para cintas transportadoras rápidas, espacio limitado entre poleas, cargas livianas o irregulares
Rendimiento		
Precisión	±0,5% de 20-100% del rango de funcionamiento	MMI-2: ±0,25% de 20-100% del rango de funcionamiento (2 básculas MSI) MMI-3: ±0,125% de 25-100% del rango de funcionamiento (3 básculas MSI)
Condiciones de funcionamiento		
Temp. del producto	-40 ... 70 °C (-40 ... 185 °F)	
Cinta transportadora		
Ancho	500 mm ... 2000 mm (18 ... 96" CEMA)	
Velocidad	Máx. 5 m/s (1200 ppm)	
Capacidad		
	Hasta 12000 t/h a la máxima velocidad de la cinta	
Inclinación del transportador		
	• ±20° respecto al plano horizontal, fija • Hasta ±30° con menor precisión ¹	
Rodillos		
Perfil del rodillo	• Plano hasta 35° • 45° con menor precisión ¹	
Diámetro del rodillo	50 ... 180 mm (2 ... 7")	
Espacio entre rodillos	0,5 ... 1,5 m (1.5 ... 5.0 ft)	
Célula de carga		
Características constructivas	Construcción en acero inoxidable 17-4 PH (1.4568) con cubierta en acero inoxidable 304 (1.4301) (protección antihumedad perfeccionada) Caja: IP65	
Excitación	Nom. 10 V DC, máx. 15 V DC	
Salida	Excitación de 2 ±0,02 mV/V a la capacidad nominal de la célula de carga	
No repetibilidad	0,01% de la salida nominal	
No linealidad	0,02% de la salida nominal	
Capacidad	50, 100, 250, 500, 750, 1000, 1250, 1500 lbs	
Sobrecarga	150% de la capacidad nominal, máx. 300% de la capacidad nominal	
Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • de funcionamiento: 40 ... 75 °C (-40 ... 167 °F) • con compensación -18 ... 65 °C (0 ... 150 °F) 	
Interconexiones (al integrador, por báscula MSI)		
	<ul style="list-style-type: none"> • < 150 m (500 ft) cable de 6 conductores blindado 18 AWG (0,75 mm²) • > 150 m (500 ft) ... 300 m (1000 ft) cable de 8 conductores blindado 18 - 22 AWG (0,75 - 0,34 mm²) 	
Interfaz		
Salida	Integrador Milltronics BW100 ² : • caudal • peso totalizado • carga en la cinta • velocidad de la cinta Integrador Milltronics BW500: • caudal • peso totalizado • carga en la cinta • velocidad de la cinta • batch/lotos • PID	
Comunicaciones	Con el integrador Milltronics BW500, Modbus® integrado, Allen-Bradley® RIO, PROFIBUS DP, DeviceNet™ con SmartLinX opcional	
Homologaciones		
	FM/CSA Clase II, Div. 1, Grupos E, F, G y Clase III; ATEX II 2D, IEC ExtD A21 IP65 T90°C, CE, C-TICK, Measurement Canada, SABS (Milltronics MSI), NTEP (Milltronics MMI); OIML; MID	

¹ Requiere validación por parte de un Ingeniero de Aplicación Siemens. ² Integrador Milltronics BW100 no compatible con la báscula Milltronics MMI. Allen-Bradley es una marca registrada de Rockwell Automation. DeviceNet es una marca de Open DeviceNetVendor Association. Modbus es una marca registrada de Schneider Electric. SmartLinX es una marca registrada de Siemens Milltronics Process Instruments Inc. Sujeto a cambios sin previo aviso. © Siemens Milltronics Process Instruments Inc. 2009.